



CURSO DE RELAÇÕES
INTERNACIONAIS

Semana de TCCs

DEFESA MARCADA

**POLÍTICA EXTERNA BRASILEIRA E A ATRAÇÃO DE CAPITAL ESTRANGEIRO: O PAPEL
DOS INVESTIMENTOS ESPANHÓIS NO GOVERNO FERNANDO HENRIQUE CARDOSO**

RODRIGO ANCELMÉ COUTO DA SILVA

11 DE JANEIRO DE 2024 - 13H30MIN

DR. FERNANDO COMIRAN - FURG
Orientador(a)

DR. VINICIUS HENRIQUE MALLMANN - UFRGS
DR. DANIEL REI CORONATO - FURG
Banca Avaliadora

SALA DE ACESSO: SALA 1203

O que é: Convidamos alunos e interessados às bancas de defesa dos Trabalhos Conclusão do curso. Venha, assista!

Público alvo: Alunos de todos os cursos e servidores do Campus de SVP estão convidados para assistir as defesas.

Certificação: Sim. Certificação de 3h/a por banca após a conclusão da Ação de Extensão. Apenas preencher o formulário fornecido durante a banca.

